



DIN EN ISO 9001 DIN EN ISO 13485 DIN EN 9100
Umstempelungsberechtigung gem. AD 2000 Regelwerk und Druckgeräterichtlinie

PRODUKTIONSANLAGEN ZUR MECHANISCHEN FERTIGUNG

**CNC Bearbeitungszentren:
 5 Achsen,vertikal:**

Verfahrwege = mm

- **3x** Mori Seiki NMV 3000 DCG 500 x 350 x 510
 5-Achs-Simultan-Bearbeitungszentrum
 Mit automatischen 34-fach Werkstückwechsler
 Werkzeugverschleiß- und -bruchkontrolle,
 160 Werkzeugen,
 Messtaster und IKZ
- Deckel Maho DMU 40 eVo / linear 400 x 400 x 375
 5-Achs-Simultan-Bearbeitungszentrum
 Mit 30 Werkzeugen, Messtaster und IKZ
- Deckel Maho DMU 80 eVo / linear 800 x 650 x 550
 5-Achs-Simultan-Bearbeitungszentrum
 Mit 60 Werkzeugen, Messtaster und IKZ
- Makino DA 300 450 x 620 x 500
 5-Achs-Simultan-Bearbeitungszentrum
 Mit 60 Werkzeugen, Messtaster und IKZ,
 Werkzeugbruchkontrolle BTS
- Makino a500Z 730 x 750 x 500 - 700
 5-Achs-Simultan-Bearbeitungszentrum
 Mit 2-fach Palettenwechsler,
 60 Werkzeugen, Messtaster und IKZ,
 Werkzeugbruchkontrolle BTS

3 Achsen:

- Deckel Maho DMF-220 linear 2.200 x 550 x 500
 Mit 30 Werkzeugen,
 Messtaster und IKZ
- Deckel Maho DMC 835 V 835 x 510 x 510
 Mit 20 Werkzeugen
- Brother TC-S2A-0 700 x 400 x 300
 Mit 14 Werkzeugen
- Brother TC-S2DN-0 700 x 400 x 300
 Mit 21 Werkzeugen,
 Messtaster und IKZ
- **2x** Deckel FP4-NC 550 x 450 x 400



DIN EN ISO 9001 DIN EN ISO 13485 DIN EN 9100
Umstempelungsberechtigung gem. AD 2000 Regelwerk und Druckgeräterichtlinie

CNC-Drehmaschinen:

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • Mori Seiki NL 2500 Y / 1250
4-Achs Dreh-Fräszentrum mit angetriebenen Werkzeugen, Y-Achse (± 50 mm), programmierbaren Reitstock und 80 mm Stangendurchlass | Max. Drehdurchmesser = 356
Max. Drehlänge = 1.298 |
| <ul style="list-style-type: none"> • DMG Mori NLX 1500 MC Y S/500
6-Achs Dreh-Fräszentrum mit Gegenspindel mit angetriebenen Werkzeugen, Y-Achse (± 50 mm) und Portallader GX-05
14 Palettentische, Werkstückdurchmesser 40-150 mm
Werkstücklänge 20-120 mm | Max. Drehdurchmesser = 366
Max. Drehlänge = 515 |
| <ul style="list-style-type: none"> • Mori Seiki NZX 1500 / 800
8-Achs Dreh-Fräszentrum mit Gegenspindel, angetriebenen Werkzeugen, 2 Revolvern davon einer mit Y-Achse (+65, -45 mm), automatischer Stangenzufuhr über Kurzstangenlader (1 m) und 52 mm Stangendurchlass | Max. Drehdurchmesser = 210
Max. Drehlänge = 810 |
| <ul style="list-style-type: none"> • Nakamura-Tome AS 200 L
4-Achs Dreh-Fräszentrum mit angetriebenen Werkzeugen, Y-Achse (± 41 mm), Reitstock und 65 mm Stangendurchlass | Max. Drehdurchmesser = 340
Max. Drehlänge = 570 |
| <ul style="list-style-type: none"> • Nakamura-Tome WT-250 II
8-Achs Dreh-Fräszentrum mit Gegenspindel, angetriebenen Werkzeugen, 2 Revolvern davon einer mit Y-Achse (± 41 mm), automatischer Stangenzufuhr über Stangenlader (3 m) und 65 mm Stangendurchlass | Max. Drehdurchmesser = 210
Max. Drehlänge = 600 |
| <ul style="list-style-type: none"> • 2x Nakamura-Tome WT-150
8-Achs Dreh-Fräszentrum mit Gegenspindel, angetriebenen Werkzeugen, 2 Revolvern davon einer mit Y-Achse (± 35 mm), automatischer Stangenzufuhr über Stangenlader (3 m) und 51 mm Stangendurchlass | Max. Drehdurchmesser = 190
Max. Drehlänge = 465 |



DIN EN ISO 9001 DIN EN ISO 13485 DIN EN 9100
Umstempelungsberechtigung gem. AD 2000 Regelwerk und Druckgeräterichtlinie

Konventionelle Fräsmaschinen:

- **2x** Deckel FP-3 500 x 300 x 300

Konventionelle Drehmaschinen:

- Weiler Matador Spitzenweite = 500
- Weiler Praktikant VC = 650
- GDW LZ 280 G = 670
- Famot = 1.000

Erodiermaschinen:

- **3x** Drahterodieranlage Verfahrenwege = 600 x 400
 Sodick Premium AG 600L Schnitthöhe = 350

Bohrmaschinen:

- Säulenbohrmaschine D = 30
- Tischbohrmaschine D = 15
- Reihenbohrmaschine 6-fach D = 15
- Gewindebohrmaschine D = 24

Räummaschinen:

- Räummaschine L = bis 1.200

Sägemaschinen:

- Behringer
 Bandsägeautomat HBP 263 A
- Eisele Kreissäge
- Flott Tischkreissäge



DIN EN ISO 9001 DIN EN ISO 13485 DIN EN 9100
Umstempelungsberechtigung gem. AD 2000 Regelwerk und Druckgeräterichtlinie

Schleifmaschinen:

- Außen-Rundschleifmaschine Studer S40-12
Spitzenhöhe: 125 / 175 mm
Spitzenweite: 650 / 1.000 mm
Schleiflänge: 650 / 1.000 mm
- Blohm Flächenschleifmaschine 500 x 300 x 250
- Trowaliermaschine (Gleitschleifen)

Strahlanlagen:

- Glasperlenstrahlkabine
- Korundstrahlkabine

Pressen:

- Exzenterpresse 25 Tonnen
- Pneumatische Kniehebelpresse 6 Tonnen

Beschriftungsgerät:

- Nadelbeschriftungsgerät, Unigrav GM-150
- Faserlaser SAS
- Wolf Signiergerät, Leibinger Jet 2 SE auf Lackbasis
Wolf Signiertinte, weiß

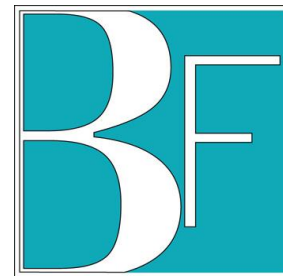
Werkzeugvoreinstellgerät:

- Zoller, venturion 450 – pilot 3.0 , CNC

Reinigungsgerät:

- Dürr Ecoclean Typ: 81 W
Reinigungsanlage Universal 81W
Reinigungsmedium: Wässrige Reiniger
- URT Ultraschall Reinigungsbad

BEHRENS FEINWERKTECHNIK GMBH
INDUSTRIESTRASSE 5, 25462 RELINGEN BEI HAMBURG
TELEFON: (0 41 01) 38 43 - 0
TELEFAX: (0 41 01) 38 43 - 43
info@behrens-fwt.de
www.behrens-fwt.de



DIN EN ISO 9001 DIN EN ISO 13485 DIN EN 9100
Umstempelungsberechtigung gem. AD 2000 Regelwerk und Druckgeräterichtlinie

**Messmaschinen/
Prüfgeräte:**

- CNC-Koordinaten-Messgerät mit Auswerterechner
Fabrikat Carl Zeiss Typ CONTURA G 2
VAST, XTR
Messsoftware Calypso
- CNC-Koordinaten-Messgerät mit Auswerterechner
Fabrikat Carl Zeiss Typ CONTURA G 2
Messsoftware Calypso
- CNC-Koordinaten-Messgerät mit Auswerterechner
Fabrikat Carl Zeiss Typ C 700
- Mitutoyo - Oberflächenrauheitsmessgerät "Surftest"
- Mitutoyo - Profil-Projektor; Bildschirmgröße D = 600
- **2x** Tesa Micro-Hite vertikales Längenmessgerät
Messprogramm mikroprozessorgesteuert
- Lynx Stereo-Dynascope-Mikroskop
- Leica Mikroskop Wild Heerbrugg für Feinstentgtatung