



**DIN EN ISO 9001**

**DIN EN ISO 13485**

**DIN EN 9100**

## **PRODUKTIONSANLAGEN ZUR MECHANISCHEN FERTIGUNG**

**CNC Bearbeitungszentren:  
5 Achsen:**

**Verfahrwege = mm**

- **3x** Mori Seiki NMV 3000 DCG  
5-Achs-Simultan-Bearbeitungszentrum  
Mit automatischen 34-fach Werkstückwechsler  
Werkzeugverschleiß- und -bruchkontrolle,  
160 Werkzeugen,  
Messtaster und IKZ  
500 x 350 x 510
- DMG MORI DMF 200/8 linear  
5-Achs-Simultan-Bearbeitungszentrum  
Mit 90 Werkzeugen, Messtaster und IKZ  
2000 x 800 x 850
- DMG MORI DMU 80 eVo / linear  
5-Achs-Simultan-Bearbeitungszentrum  
Mit 60 Werkzeugen, Messtaster und IKZ  
800 x 650 x 550
- MakinoDA 300  
5-Achs-Simultan-Bearbeitungszentrum  
Mit 60 Werkzeugen, Messtaster und IKZ  
450 x 620 x 500
- Makino A500Z  
5-Achs-Simultan-Horizontalbearbeitung  
Mit 60 Werkzeugen, Messtaster und IKZ  
730 x 750 x 500-700

**3 Achsen:**

- DMG MORI DMC 835 V  
Mit 20 Werkzeugen  
835 x 510 x 510
- Brother TC-S2A-0  
Mit 14 Werkzeugen  
700 x 400 x 300
- Brother TC-S2DN-0  
Mit 21 Werkzeugen,  
Messtaster und IKZ  
700 x 400 x 300
- **2x** Deckel FP4-NC (Lehrwerkstadt)  
550 x 450 x 400
- Deckel FP2A-NC mit 4.Achse (Lehrwerkstadt) 350 x 350 x 350



**DIN EN ISO 9001**

**DIN EN ISO 13485**

**DIN EN 9100**

**CNC-Drehmaschinen:**

<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mori Seiki NL 2500 Y / 1250 3-Achs Drehzentrum mit angetriebenen Werkzeugen, Y-Achse (<math>\pm 50</math> mm), programmierbaren Reitstock und 80 mm Stangendurchlass</li> </ul>	Max. Drehdurchmesser = 356 Max. Drehlänge = 1.298
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mori Seiki NZX 1500 / 800 8-Achs Drehzentrum mit Gegenspindel, angetriebenen Werkzeugen, 2 Revolvern davon einer mit Y-Achse (+65, -45 mm), automatischer Stangenzufuhr über Kurzstangenlader (1 m) und 52 mm Stangendurchlass</li> </ul>	Max. Drehdurchmesser = 210 Max. Drehlänge = 810
<ul style="list-style-type: none"> <li>• DMG MORI NLX 1500 inkl. Portallader 4-Achs Drehzentrum mit Gegenspindel, angetriebenen Werkzeugen, und Y-Achse (<math>\pm 50</math> mm)</li> </ul>	Max. Drehdurchmesser = 160 Max. Drehlänge = 120
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nakamura-Tome AS 200 L 4-Achs Drehzentrum mit angetriebenen Werkzeugen, Y-Achse (<math>\pm 41</math> mm), Reitstock und 65 mm Stangendurchlass</li> </ul>	Max. Drehdurchmesser = 340 Max. Drehlänge = 570
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nakamura-Tome WT-250 II 8-Achs Drehzentrum mit Gegenspindel, angetriebenen Werkzeugen, 2 Revolvern davon einer mit Y-Achse (<math>\pm 41</math> mm), automatischer Stangenzufuhr über Stangenlader (3 m) und 65 mm Stangendurchlass</li> </ul>	Max. Drehdurchmesser = 210 Max. Drehlänge = 600

**Konventionelle Fräsmaschinen:**

<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2x Deckel FP-3</li> </ul>	500 x 300 x 300
--	-----------------

**Konventionelle Drehmaschinen:**

<ul style="list-style-type: none"> <li>• Weiler Matador</li> </ul>	Spitzenweite = 500
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Weiler Praktikant VC</li> </ul>	= 650
<ul style="list-style-type: none"> <li>• GDW LZ 280 G</li> </ul>	= 670
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Famot</li> </ul>	= 1.000



**DIN EN ISO 9001**

**DIN EN ISO 13485**

**DIN EN 9100**

**Erodiermaschinen:**

- **3x** Drahterodieranlage  
Sodick Premium AG 600L

Verfahrwege = 600 x 400  
Schnitthöhe = 350

**Bohrmaschinen:**

- Säulenbohrmaschine D = 30
- Tischbohrmaschine D = 15
- Reihenbohrmaschine 6-fach D = 15
- Gewindebohrmaschine D = 24

**Räummaschinen:**

- Räummaschine L = bis 1.200

**Sägemaschinen:**

- Behringer  
Bandsägeautomat HBP 263 A
- Eisele Kreissäge
- Flott Tischkreissäge

**Schleifmaschinen:**

- Blohm Flächenschleifmaschine 500 x 300 x 250
- Trowaliermaschine (Gleitschleifen)

**Strahlmaschine:**

- Glasperlenstrahlmaschine
- Korundstrahlmaschine

**Pressen:**

- Exzenterpresse 25 Tonnen
- Pneumatische Kniehebelpresse 6 Tonnen

**Beschriftungsgerät:**



**DIN EN ISO 9001**

**DIN EN ISO 13485**

**DIN EN 9100**

- Nadelbeschriftungsgerät, Unigrav GM-150
- 2x Faserlaser SAS
- Wolf Signiergerät, Leibinger Jet 2 SE auf Lackbasis  
Wolf Signiertinte, weiß

**Werkzeugvoreinstellgerät:**

- Zoller, venturion 450 – pilot 3,0 , CNC

**Reinigungsgerät:**

- Dürr Ecoclean Typ: 81 W  
Reinigungsanlage Universal 81W  
Reinigungsmedium: Wässrige Reiniger
- URT Ultraschall Reinigungsbad

**Messmaschinen/  
Prüfgeräte:**

- CNC-Koordinaten-Messgerät mit Auswerterechner  
Fabrikat Carl Zeiss Typ CONTURA G 2  
VAST, XTR  
Messsoftware Calypso
- CNC-Koordinaten-Messgerät mit Auswerterechner  
Fabrikat Carl Zeiss Typ CONTURA G 2  
Messsoftware Calypso
- Mitutoyo - Oberflächenrauhigkeitsmessgerät "Surftest SJ-210"
- Mitutoyo - Profil-Projektor; Bildschirmgröße D = 600
- **2x** Tesa Micro-Hite vertikales Längenmessgerät  
Messprogramm mikroprozessorgesteuert
- Lynx Stereo-Dynascope-Mikroskop
- Leica Mikroskop Wild Heerbrugg für Feinstentgtatung