



PRODUKTIONSANLAGEN ZUR MECHANISCHEN FERTIGUNG

CNC Bearbeitungszentren: 5 Achsen:

	Verfahrwege=mm
• Mori Seiki NMV 5000 DCG Hochpräzises 5-Achsen Vertikal-Bearbeitungszentrum Mit 60 Werkzeugen, Renishaw Meßtaster und IKZ	730 x 510 x 510
• Deckel-Maho 5-Achsen-Bearbeitungs- zentrum DMU 70 Evolution, linear, mit 60 Werkzeugen und IKZ	750 x 600 x 520
• Deckel-Maho 5-Achsen-Bearbeitungs- zentrum DMU 70 Evolution mit 60 Werkzeugen und IKZ	710 x 520 x 520
• Deckel-Maho 5-Achsen-Bearbeitungs- zentren DMU 50 V mit 24 Werkzeugen	510 x 380 x 380

3 Achsen:

• Deckel-Maho DMF-220 Linear mit 30 Werkzeugen und IKZ	2.200 x 550 x 500
• Brother TC-S2A-0 CNC Tapping Center	700 x 400 x 300
• Matsuura MC-760-VX mit 30 Werkzeugen	760 x 440 x 485
• Maho MH-600 C	600 x 450 x 500
• Deckel FP4-NC	550 x 450 x 400
• Brother TC-229	420 x 300 x 200



CNC-Drehmaschinen:

- Mori Seiki NL 2500 Y /1250 , mit Reitstock
Dreh-Fräszentrum mit angetriebenen
Werkzeugen und Y-Achse (+/- 50mm)
80 mm Stangendurchlass
D = 356
L = 1.298
- Mori Seiki SL 20
mit Reitstock
D = 250
L = 500
- Nakamura-Tome WT-250
Dreh-Fräszentrum mit Gegenspindel und
2 Revolvern, davon einer mit Y-Achse +/- 40 mm
8 Achsen , 65 mm Stangendurchlass
Kurzstangenlader (1 m)
mit automatischer Stangenzufuhr
D = 220
L = 600
- Nakamura-Tome WT-150
Dreh-Fräszentrum mit Gegenspindel und
2 Revolvern, davon einer mit Y-Achse +/- 35 mm
8 Achsen, 51 mm Stangendurchlass
Stangenlader (3 m)
mit automatischer Stangenzufuhr
D = 190
L = 400
- Nakamura-Tome WT-150
Dreh-Fräszentrum mit Gegenspindel und
2 Revolvern, davon einer mit Y-Achse +/- 35 mm
8 Achsen, 51 mm Stangendurchlass
Stangenlader für Profilmaterial und Rundstangen (3 m)
mit automatischer Stangenzufuhr
D = 190
L = 400
- Nakamura-Tome TMC-20
D = 250
L = 300
- Gildemeister CTX 320-V4 mit Reitstock
und angetriebenen Werkzeugen
und Y-Achse +/- 40mm
Kurzstangenlader (1 m)
mit automatischer Stangenzufuhr
D = 260
L = 400



Konventionelle Fräsmaschinen:

- | | |
|------------------|-----------------|
| • Thiel TH 140 | 300 x 350 x 200 |
| • Hermle UWF-700 | 350 x 250 x 100 |
| • Deckel FP-3 | 500 x 300 x 300 |

Konventionelle Drehmaschinen:

- | | | |
|-----------------------------|--------------|----------|
| • Weiler Matador | Spitzenweite | 500 mm |
| • Famot | | 1.000 mm |
| • VDF/Heidenreich & Harbeck | | 1.000 mm |

Erodiermaschinen:

- | | |
|--|--|
| • Drahterodieranlage
„MATRA Tape Cut W2 | Verfahrwege = 500 x 300
Schnitthöhe = 250 |
|--|--|

Bohrmaschinen:

- | | |
|-----------------------------|--------|
| • Säulenbohrmaschine | D = 30 |
| • Tischbohrmaschine | D = 15 |
| • Reihenbohrmaschine 6-fach | D = 15 |
| • Gewindebohrmaschine | D = 24 |

Räummaschinen:

- | | |
|----------------|---------------|
| • Räummaschine | L = bis 1.200 |
|----------------|---------------|

Sägemaschinen:

- Behringer
Bandsägeautomat HBP 263 A
- Eisele Kreissäge
- Flott Tischkreissäge



Schleifmaschinen:

- Blohm Flächenschleifmaschine 500 x 300 x 250
- Castens Rundschleifmaschine L = 350
D = 150
- Trowaliermaschine

Strahlmaschine:

- Glasperlenstrahlmaschine

Pressen:

- Exzenterpresse 25 Tonnen
- Pneumatische Kniehebelpresse 6 Tonnen

Beschriftungsgerät:

- Wolf Signiergerät, Leibinger Jet 2 SE auf Lackbasis
Wolf Signiertinte, weiß (umrüstbar auf andere Farbe)

**Messmaschinen/
Prüfgeräte:**

- CNC-Koordinaten-Messgerät mit Auswerterechner
Fabrikat Carl Zeiss Typ CONTURA G 2
Programm Calypso 4.2
- CNC-Koordinaten-Messgerät mit Auswerterechner
Fabrikat Carl Zeiss Typ C 700
- Mitutoyo - Oberflächenrauheitsmessgerät "Surftest"
- Mitutoyo - Profil-Projektor; Bildschirmgröße D = 600
- Tesa Micro-Hite vertikales Längenmessgerät
Messprogramm mikroprozessorgesteuert

Reinigungsgerät:

- Dürr Ecoclean Typ: 81 W
Reinigungsanlage Universal 81W
Reinigungsmedium: Wässrige Reiniger